



Superlite® es conjunto de tintas serigráficas al solvente formulada para impresión sobre superficies plásticas, especialmente poliestireno.

INFORMACIÓN TÉCNICA																																																																									
Esta información es proporcionada de buena fe en base a nuestro conocimiento sobre el producto. El usuario asume la responsabilidad al seleccionar el producto apropiado para su uso final requerido.																																																																									
<b>Características del producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Amplia variedad de colores (básico, proceso, especiales y barnices)</li> <li>• Excelente brillo (a excepción de los colores neón y colores especiales)</li> <li>• Buena resistencia al rasguño.</li> <li>• Excelente adherencia.</li> </ul>																																																																								
<b>Sustrato</b>	PVC, Acrílico, Poliestireno, Vinil autoadhesivo																																																																								
<b>Malla</b>	Colores sólidos: 90 a 120 (hilos/cm) / 230 a 305 (hilos/pulg) Tramas: 120 a 150 (hilos/cm) / 305 a 380 (hilos/pulg)																																																																								
<b>Rasero</b>	Tipo: Poliuretano / Dureza: 70-85 / Perfil: Rectangular																																																																								
<b>Rendimiento</b>	60 - 80 m2/kg dependiendo del color, dilución y del depósito de tinta. 40 - 60 m2/kg para colores blancos dependiendo del depósito y dilución de la tinta.																																																																								
<b>Parámetros de Impresión</b>	<p>Fórmula sugerida:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 kg Tintas SUPERLITE</li> <li>• 200 - 300 g Retardador S-SLOW</li> </ul> <p>Secado por evaporación al ambiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Secado al tacto: 20 min.</li> <li>• Tiempo de secado total: 60 min.</li> </ul>																																																																								
<b>Observaciones / Recomendaciones</b>	Para propósitos de apilamiento, se requiere un mínimo de 18 horas para un curado total. Los blancos pueden requerir 24 horas.																																																																								
<b>Lista de productos</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Código</th> <th>Producto</th> <th>Código</th> <th>Producto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P2596</td> <td>SUP Amarillo Canario HR</td> <td>P766</td> <td>SUP Azul Telefonica</td> </tr> <tr> <td>P1080</td> <td>SUP Amarillo Caterpillar HR</td> <td>P633</td> <td>SUP Azul Ultramarino DLP</td> </tr> <tr> <td>P3192</td> <td>SUP Amarillo Medio</td> <td>P1584</td> <td>SUP Azul Turquesa SQ</td> </tr> <tr> <td>P1431</td> <td>SUP Amarillo Medio HR</td> <td>P630</td> <td>SUP Violeta Intenso LV</td> </tr> <tr> <td>P3205</td> <td>SUP Amarillo Limón RF2</td> <td>P637</td> <td>SUP Verde Basico W</td> </tr> <tr> <td>P836</td> <td>SUP Amarillo Proceso HR</td> <td>P3193</td> <td>SUP Verde Pasto NB2</td> </tr> <tr> <td>P722</td> <td>SUP Amarillo Proceso Plus</td> <td>P3229</td> <td>SUP Verde Perico LR2</td> </tr> <tr> <td>P621</td> <td>SUP Amarillo Proceso T2</td> <td>P767</td> <td>SUP Verde Telefónica HR</td> </tr> <tr> <td>P832</td> <td>SUP Amarillo Proceso HR Plus</td> <td>P619</td> <td>SUP Negro DLV</td> </tr> <tr> <td>P1583</td> <td>SUP Tinto J-P</td> <td>P725</td> <td>SUP Negro Proceso Plus</td> </tr> <tr> <td>P627</td> <td>SUP Rojo Oscuro LH</td> <td>P620</td> <td>SUP Blanco PT</td> </tr> <tr> <td>P626</td> <td>SUP Rojo Basico MP</td> <td>P673</td> <td>SUP Blanco Ultra 200</td> </tr> <tr> <td>P628</td> <td>SUP Rojo Scartet OH</td> <td>P629</td> <td>SUP Magenta Proceso T2</td> </tr> <tr> <td>P2132</td> <td>SUP Rojo Escarlata SRC</td> <td>P837</td> <td>SUP Magenta Proceso HR</td> </tr> <tr> <td>P3580</td> <td>SUP Rojo Standard</td> <td>P831</td> <td>SUP Magenta Proceso HR Plus</td> </tr> <tr> <td>P625</td> <td>SUP Naranja Oscuro GS</td> <td>P724</td> <td>SUP Magenta Proceso Plus</td> </tr> <tr> <td>P624</td> <td>SUP Naranja Brillante KF</td> <td>P4102</td> <td>SUP Naranja Neon</td> </tr> </tbody> </table>	Código	Producto	Código	Producto	P2596	SUP Amarillo Canario HR	P766	SUP Azul Telefonica	P1080	SUP Amarillo Caterpillar HR	P633	SUP Azul Ultramarino DLP	P3192	SUP Amarillo Medio	P1584	SUP Azul Turquesa SQ	P1431	SUP Amarillo Medio HR	P630	SUP Violeta Intenso LV	P3205	SUP Amarillo Limón RF2	P637	SUP Verde Basico W	P836	SUP Amarillo Proceso HR	P3193	SUP Verde Pasto NB2	P722	SUP Amarillo Proceso Plus	P3229	SUP Verde Perico LR2	P621	SUP Amarillo Proceso T2	P767	SUP Verde Telefónica HR	P832	SUP Amarillo Proceso HR Plus	P619	SUP Negro DLV	P1583	SUP Tinto J-P	P725	SUP Negro Proceso Plus	P627	SUP Rojo Oscuro LH	P620	SUP Blanco PT	P626	SUP Rojo Basico MP	P673	SUP Blanco Ultra 200	P628	SUP Rojo Scartet OH	P629	SUP Magenta Proceso T2	P2132	SUP Rojo Escarlata SRC	P837	SUP Magenta Proceso HR	P3580	SUP Rojo Standard	P831	SUP Magenta Proceso HR Plus	P625	SUP Naranja Oscuro GS	P724	SUP Magenta Proceso Plus	P624	SUP Naranja Brillante KF	P4102	SUP Naranja Neon
Código	Producto	Código	Producto																																																																						
P2596	SUP Amarillo Canario HR	P766	SUP Azul Telefonica																																																																						
P1080	SUP Amarillo Caterpillar HR	P633	SUP Azul Ultramarino DLP																																																																						
P3192	SUP Amarillo Medio	P1584	SUP Azul Turquesa SQ																																																																						
P1431	SUP Amarillo Medio HR	P630	SUP Violeta Intenso LV																																																																						
P3205	SUP Amarillo Limón RF2	P637	SUP Verde Basico W																																																																						
P836	SUP Amarillo Proceso HR	P3193	SUP Verde Pasto NB2																																																																						
P722	SUP Amarillo Proceso Plus	P3229	SUP Verde Perico LR2																																																																						
P621	SUP Amarillo Proceso T2	P767	SUP Verde Telefónica HR																																																																						
P832	SUP Amarillo Proceso HR Plus	P619	SUP Negro DLV																																																																						
P1583	SUP Tinto J-P	P725	SUP Negro Proceso Plus																																																																						
P627	SUP Rojo Oscuro LH	P620	SUP Blanco PT																																																																						
P626	SUP Rojo Basico MP	P673	SUP Blanco Ultra 200																																																																						
P628	SUP Rojo Scartet OH	P629	SUP Magenta Proceso T2																																																																						
P2132	SUP Rojo Escarlata SRC	P837	SUP Magenta Proceso HR																																																																						
P3580	SUP Rojo Standard	P831	SUP Magenta Proceso HR Plus																																																																						
P625	SUP Naranja Oscuro GS	P724	SUP Magenta Proceso Plus																																																																						
P624	SUP Naranja Brillante KF	P4102	SUP Naranja Neon																																																																						

	P631 SUP Cyan Proceso T2 P723 SUP Cyan Proceso Plus P632 SUP Azul Oscuro ST P653 SUP Azul IK-100 P634 SUP Azul Reflex SD	P4103 SUP Rosa Neon P4105 SUP Amarillo Neon P4277 SUP Magenta Neon P4384 SUP Verde Neon
<b>Almacenaje</b>	Conservar en ambiente fresco y seco entre 15 a 35 °C. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.	
<b>Empaque / Presentación</b>	Tipo de envase: plástico. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Balde 25 kg</li> <li>• Balde 0.9 kg</li> <li>• Balde 3.5 kg</li> <li>• Balde 17.5 kg</li> <li>• Balde 1.3 kg (para tintas blancas)</li> <li>• Balde 5 kg (para tintas blancas)</li> </ul>	
<b>Productos auxiliares</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• P716 Super Retardador SSS: Retarda el secado.</li> <li>• P8926 Dry Fast GF: Acelera el secado.</li> <li>• P1933 Sup Base THK Plus-100: Retarda el secado sin variar el color ni la viscosidad.</li> <li>• P608 Sup Barniz OPK-100: Barniz mateante.</li> <li>• P8927 Screen Cleaner 200: Limpieza de mallas.</li> <li>• P1774 Sup Base Reductora 100: Reduce la intensidad de la tinta.</li> <li>• P4188 Superlite® Barniz H-Gloss 100: Rebaja los tonos.</li> </ul>	
<b>Se recomienda su uso antes de</b>	12 meses (Bajo las condiciones indicadas en la hoja de seguridad del producto).	
<b>Hoja de seguridad (MSDS)</b>	Disponible a pedido	
<b>Referencia del contenido químico</b>	<p><b>Libre de Metales pesados:</b> Estos productos no tienen contenido intencional de metales pesados (plomo, arsénico, cadmio, cromo, etc) como parte de su formulación. Todos los colores son producidos con pigmentos orgánicos.</p> <p>Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso de impresión para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.</p> <p>El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.</p>	

## PRE - PRODUCCIÓN

<b>Condiciones generales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Para un secado adecuado, el ambiente deberá estar bien ventilado.</li> <li>• Agite bien la tinta antes de usar.</li> <li>• Se recomienda trabajar entre 18°-32°C (65°-90°F) para una óptima impresión y desempeño del secado/curado. Menor temperatura aumentará la viscosidad de la tinta, perjudicando tanto el flujo de la tinta en la malla como el curado. Una temperatura mayor disminuirá la viscosidad de la tinta, reduciendo la definición de impresión, el espesor y la opacidad de la película.</li> <li>• Realice una pre-prueba para determinar el mejor desempeño del proceso de impresión bajo sus condiciones de trabajo.</li> </ul>
<b>Referente al sustrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se recomienda que todos los sustratos sean probados antes de su uso. Sustratos similares pueden variar entre los fabricantes e incluso entre diferentes lotes del mismo fabricante.</li> <li>• Asegure la limpieza del sustrato a imprimir. Ciertos plásticos pueden estar impregnados con plastificantes que pueden migrar perjudicando la adherencia y resistencia al bloqueo, incluso tiempo después de la impresión. Otros plásticos pueden llegar a ser quebradizos o doblarse después de la impresión.</li> </ul>

## POST - IMPRESIÓN

<b>Prueba de tack y secado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realice esta evaluación después del tiempo recomendado para el curado total.</li> <li>• Toque de la superficie de la impresión, la tinta debe sentirse seca.</li> <li>• Presione con el pulgar, la superficie de la tinta no debe estropearse o emborronarse.</li> </ul>
<b>Prueba de rasguño</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Raspe la superficie de la película impresa con la parte posterior de la uña del dedo índice. Revise el desprendimiento que haya sufrido la impresión.</li> </ul>
<b>Prueba de adhesión</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coloque una banda de cinta autoadhesiva transparente 3M#550, ejerciendo moderada presión sobre el área impresa, evitando la formación de burbujas de aire, dobleces o arrugas. Retire la cinta en un ángulo de 180 grados. La película impresa no debe presentar desprendimiento.</li> </ul>
<b>Prueba de color</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El color y el brillo sólo pueden variar ligeramente cuando la muestra aplicada es expuesta al aire. Esta variación dependerá de: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Espesor en la película de la tinta.</li> <li>◦ Formulación del color: diluyentes, matizados con otros colores.</li> <li>◦ Tipo de sustrato y tiempo desde su tratamiento superficial.</li> <li>◦ Aumento de ángulo u orientación direccional.</li> </ul> </li> </ul>

**Importante:**

- Realizar siempre una prueba completa antes de producir en serie.
- Agitar bien antes de cada uso.
- La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables y condiciones de aplicación. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

**PRINTOP®** is a registered trademark of SOCIEDAD QUÍMICA ALEMANA S.A.  
Address: Av. Revolución 842, Zona Industrial - Ventanilla - Callao - Lima - Perú  
Phone: +(51-1) 613-4242 Fax: +(51-1) 613-4243  
[www.printop.com](http://www.printop.com) / [info@printop.com](mailto:info@printop.com)