



Epoxlite
Tintas Gráficas

Versión 8.0 Rev. Enero 2016

Epoxlite es una serie de tintas al solvente base epóxica de dos componentes formulada para la impresión serigráfica en Polietileno y Polipropileno (tratados) tales como: envases y frascos colapsibles, y en algunos metales (previa evaluación), en las que se requiere una alta resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y en especial a los solventes.

INFORMACIÓN TÉCNICA																																																	
Esta información es proporcionada de buena fe en base a nuestro conocimiento sobre el producto. El usuario asume la responsabilidad al seleccionar el producto apropiado para su uso final requerido.																																																	
Características del producto	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente brillo. • Buena resistencia al rasguño. • Excelente resistencia al frote con álcalis, ácidos diluidos, alcohol. • Buena adherencia. 																																																
Sustrato	Polietileno, Polipropileno, Algunos metales (Prevía evaluación)																																																
Malla	Colores sólidos: 90 a 120 (hilos/cm) / 230 a 305 (hilos/pulg) Tramas: 120 a 150 (hilos/cm) / 305 a 380 (hilos/pulg)																																																
Rasero	Tipo: Poliuretano / Dureza: 70-85 / Perfil: Rectangular																																																
Rendimiento	50 - 70 m2/kg dependiendo del color y del depósito de tinta. 40 - 60 m2/kg para colores blancos dependiendo del depósito de tinta.																																																
Parámetros de Impresión	<p>Fórmula sugerida:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 kg Tintas EPOXLITE • 300 g Catalizador EP-100 • 150-300 g Retardador DL 1000 IE <p>Secado por reacción química:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secado al tacto: 1 hora. • Secado curado total: 72 horas. 																																																
Observaciones / Recomendaciones	<p>Apilar el material cuando la zona impresa se encuentre completamente seca.</p> <p>El tiempo de secado de las sobreimpresiones pueden requerir más tiempo dependiendo del depósito de tinta.</p> <p>Cuando el material plástico tiene mucho plastificante, este puede migrar e impedir el secado correcto de la tinta.</p>																																																
Lista de productos	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Código</th> <th>Producto</th> <th>Código</th> <th>Producto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P3184</td> <td>EPOXLITE Amarillo Medio</td> <td>P1228</td> <td>EPOXLITE Azul Oscuro ST</td> </tr> <tr> <td>P3185</td> <td>EPOXLITE Amarillo Limón RF2</td> <td>P1006</td> <td>EPOXLITE Azul Reflex SD</td> </tr> <tr> <td>P4471</td> <td>EPOXLITE Amarillo Proceso HR</td> <td>P4474</td> <td>EPOXLITE Azul Telefónica</td> </tr> <tr> <td>P1000</td> <td>EPOXLITE Amarillo Proceso T2</td> <td>P1033</td> <td>EPOXLITE Azul Ultramarino DLP</td> </tr> <tr> <td>P1031</td> <td>EPOXLITE Magenta Proceso HR</td> <td>P1005</td> <td>EPOXLITE Violeta Intenso LV</td> </tr> <tr> <td>P1003</td> <td>EPOXLITE Rojo Básico MP</td> <td>P3186</td> <td>EPOXLITE Verde Pasto NB2</td> </tr> <tr> <td>P1004</td> <td>EPOXLITE Rojo Oscuro LH</td> <td>P4472</td> <td>EPOXLITE Verde Telefónica HR</td> </tr> <tr> <td>P1032</td> <td>EPOXLITE Rojo Scarlet OH</td> <td>P979</td> <td>EPOXLITE Negro DLV</td> </tr> <tr> <td>P4473</td> <td>EPOXLITE Rojo Standard</td> <td>P1002</td> <td>EPOXLITE Blanco PT</td> </tr> <tr> <td>P1915</td> <td>EPOXLITE Naranja Brillante KF</td> <td>P2588</td> <td>EPOXLITE Blanco Ultra 200</td> </tr> <tr> <td>P1001</td> <td>EPOXLITE Cyan Proceso T2</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Código	Producto	Código	Producto	P3184	EPOXLITE Amarillo Medio	P1228	EPOXLITE Azul Oscuro ST	P3185	EPOXLITE Amarillo Limón RF2	P1006	EPOXLITE Azul Reflex SD	P4471	EPOXLITE Amarillo Proceso HR	P4474	EPOXLITE Azul Telefónica	P1000	EPOXLITE Amarillo Proceso T2	P1033	EPOXLITE Azul Ultramarino DLP	P1031	EPOXLITE Magenta Proceso HR	P1005	EPOXLITE Violeta Intenso LV	P1003	EPOXLITE Rojo Básico MP	P3186	EPOXLITE Verde Pasto NB2	P1004	EPOXLITE Rojo Oscuro LH	P4472	EPOXLITE Verde Telefónica HR	P1032	EPOXLITE Rojo Scarlet OH	P979	EPOXLITE Negro DLV	P4473	EPOXLITE Rojo Standard	P1002	EPOXLITE Blanco PT	P1915	EPOXLITE Naranja Brillante KF	P2588	EPOXLITE Blanco Ultra 200	P1001	EPOXLITE Cyan Proceso T2		
Código	Producto	Código	Producto																																														
P3184	EPOXLITE Amarillo Medio	P1228	EPOXLITE Azul Oscuro ST																																														
P3185	EPOXLITE Amarillo Limón RF2	P1006	EPOXLITE Azul Reflex SD																																														
P4471	EPOXLITE Amarillo Proceso HR	P4474	EPOXLITE Azul Telefónica																																														
P1000	EPOXLITE Amarillo Proceso T2	P1033	EPOXLITE Azul Ultramarino DLP																																														
P1031	EPOXLITE Magenta Proceso HR	P1005	EPOXLITE Violeta Intenso LV																																														
P1003	EPOXLITE Rojo Básico MP	P3186	EPOXLITE Verde Pasto NB2																																														
P1004	EPOXLITE Rojo Oscuro LH	P4472	EPOXLITE Verde Telefónica HR																																														
P1032	EPOXLITE Rojo Scarlet OH	P979	EPOXLITE Negro DLV																																														
P4473	EPOXLITE Rojo Standard	P1002	EPOXLITE Blanco PT																																														
P1915	EPOXLITE Naranja Brillante KF	P2588	EPOXLITE Blanco Ultra 200																																														
P1001	EPOXLITE Cyan Proceso T2																																																
Almacenaje	Conservar en ambiente fresco y seco entre 15 a 35 °C. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.																																																
Empaque / Presentación	Tipo de envase: plástico.																																																

	<ul style="list-style-type: none"> • Balde 0.9 kg • Balde 3.5 kg • Balde 1.3 kg (para tintas blancas) • Balde 5 kg (para tintas blancas)
Productos auxiliares	<ul style="list-style-type: none"> • P983 Retardador DL1000 IE: Diluye las tintas y retarda el secado. • P8927 Screen Cleaner 200: Limpieza de mallas. • P1245 Retardador S-SP 1000: Diluye las tintas y retarda el secado. • P998 Catalizador EP-100: Cataliza el curado por reacción química.
Se recomienda su uso antes de	12 meses (Bajo las condiciones indicadas en la hoja de seguridad del producto).
Hoja de seguridad (MSDS)	Disponible a pedido
Referencia del contenido químico	<p>Libre de Metales pesados: Estos productos no tienen contenido intencional de metales pesados (plomo, arsénico, cadmio, cromo, etc) como parte de su formulación. Todos los colores son producidos con pigmentos orgánicos.</p> <p>Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso de impresión para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.</p> <p>El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.</p>

PRE - PRODUCCIÓN

Condiciones generales	<ul style="list-style-type: none"> • Para un secado adecuado, el ambiente deberá estar bien ventilado. • Agite bien la tinta antes de usar. • Se recomienda trabajar entre 18°-32°C (65°-90°F) para una óptima impresión y desempeño del secado/curado. Menor temperatura aumentará la viscosidad de la tinta, perjudicando tanto el flujo de la tinta en la malla como el curado. Una temperatura mayor disminuirá la viscosidad de la tinta, reduciendo la definición de impresión, el espesor y la opacidad de la película. • Realice una pre-prueba para determinar el mejor desempeño del proceso de impresión bajo sus condiciones de trabajo.
Referente al sustrato	<ul style="list-style-type: none"> • Se recomienda que todos los sustratos sean probados antes de su uso. Sustratos similares pueden variar entre los fabricantes e incluso entre diferentes lotes del mismo fabricante. • Asegure la limpieza del sustrato a imprimir. Ciertos plásticos pueden estar impregnados con plastificantes que pueden migrar perjudicando la adherencia y resistencia al bloqueo, incluso tiempo después de la impresión. Otros plásticos pueden llegar a ser quebradizos o doblarse después de la impresión.

POST - IMPRESIÓN

Prueba de tack y secado	<ul style="list-style-type: none"> • Realice esta evaluación después del tiempo recomendado para el curado total. • Toque de la superficie de la impresión – la tinta debe sentirse seca. • Presione con el pulgar – la superficie de la tinta no debe estropearse o emborronarse.
Prueba de rasguño	<ul style="list-style-type: none"> • Raspe la superficie de la película impresa con la parte posterior de la uña del dedo índice. Revise el desprendimiento que haya sufrido la impresión.
Prueba de adhesión	<ul style="list-style-type: none"> • Coloque una banda de cinta autoadhesiva transparente 3M#550, ejerciendo moderada presión sobre el área impresa, evitando la formación de burbujas de aire, dobleces o arrugas. Retire la cinta en un ángulo de 180 grados. La película impresa no debe presentar desprendimiento.

Prueba de color	<ul style="list-style-type: none">• El color y el brillo sólo pueden variar ligeramente cuando la muestra aplicada es expuesta al aire. Esta variación dependerá de:<ul style="list-style-type: none">◦ Espesor en la película de la tinta.◦ Formulación del color: diluyentes, matizados con otros colores.◦ Tipo de sustrato y tiempo desde su tratamiento superficial.◦ Aumento de ángulo u orientación direccional.

Importante:

- Realizar siempre una prueba completa antes de producir en serie.
- Agitar bien antes de cada uso.
- La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables y condiciones de aplicación. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

PRINTOP® is a registered trademark of SOCIEDAD QUÍMICA ALEMANA S.A.

Address: Av. Revolución 842, Zona Industrial - Ventanilla - Callao - Lima - Perú

Phone: +(51-1) 613-4242 Fax: +(51-1) 613-4243

www.printop.com / info@printop.com



C O R P R I N T
P E R Ú